
	<p style="text-align: center;"><b>COMUNE DI VIETRI SUL MARE</b>  <b>Comune di antica tradizione ceramica</b>  <b>Provincia di Salerno</b>  <a href="http://www.comune.vietri-sul-mare.sa.it">http://www.comune.vietri-sul-mare.sa.it</a></p>	
---	--	---

## **REGIONE CAMPANIA, BANDO FITTI 2021**

Con Decreto Dirigenziale n.116 del 09 dicembre 2021 è stato emanato il Bando per l'assegnazione di contributi ad integrazione del canone di locazione per l'annualità 2021. Le risorse assegnate dal Ministero delle Infrastrutture e della Mobilità Sostenibili alla Regione Campania sono pari a **€ 20.761.217,92**.

### **REQUISITI**

Per richiedere il contributo è necessario:

- Avere un ISEE inferiore ad € 22.500,00;
- Essere intestatari di un contratto di locazione valido nel 2021 e regolarmente registrato;
- Essere in regola con il pagamento dei canoni di locazione 2021;
- Non aver usufruito del reddito di cittadinanza ed in particolare della quota del reddito destinata all'affitto;

### **COMPILAZIONE DOMANDA**

Per compilare la domanda, l'intestatario del contratto deve avere disponibile:

- SPID;
- Attestato ISEE;
- Contratto di locazione;
- Numero IBAN (intestato al richiedente).

**Le domande dovranno essere caricate esclusivamente in piattaforma** a partire dal **15 dicembre 2021 e fino al 2 febbraio 2022** entro le **ore 18**, esclusivamente on-line al seguente indirizzo: <http://bandofitti2021.regione.campania.it/> la procedura di compilazione della domanda è illustrata nel Manuale Utente allegato.

Per qualsiasi richiesta di chiarimenti è possibile inviare una mail al seguente indirizzo (fino al 25 gennaio): [bandofitti@regione.campania.it](mailto:bandofitti@regione.campania.it)

Tutte le info e i documenti sono su: [https://www.territorio.regione.campania.it/news-blog/fitti-2021-pubblicato-il-bando-domande-entro-il-2-febbraio-2022?fbclid=IwAR2ODnRPoTw2T\\_iA3bYmtF-5kXjHLuZXZrfI2YLIqxnpVQQaHzB4ldvv2MM](https://www.territorio.regione.campania.it/news-blog/fitti-2021-pubblicato-il-bando-domande-entro-il-2-febbraio-2022?fbclid=IwAR2ODnRPoTw2T_iA3bYmtF-5kXjHLuZXZrfI2YLIqxnpVQQaHzB4ldvv2MM)

**CONSIGLIERE CON DELEGA**

**ALLE POLITICHE SOCIALI**

**Sig.Vincenzo Alfano**

**IL SINDACO**

**Dott.Giovanni De Simone**